

**МІНІСТЕРСТВО ОХОРОНИ ЗДОРОВ'Я УКРАЇНИ
ПОЛТАВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
ФАХОВИЙ МЕДИКО-ФАРМАЦЕВТИЧНИЙ КОЛЕДЖ**

Схвалено
Вченою радою
Полтавського державного медичного університету
протокол № 11 від 24.06 2026 року

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
підготовки фахового молодшого бакалавра
освітньо-професійна програма Сестринська справа
фахової передвищої освіти
галузь знань І Охорона здоров'я та соціальне забезпечення
спеціальність І5 Медсестринство
форма здобуття фахової передвищої освіти: очна (денна)
Рік вступу 2026

Освітня кваліфікація:
фаховий молодший бакалавр
Термін навчання: 2 роки 10
місяців на основі повної
загальної середньої освіти

І. Графік освітнього процесу

Курс	Вересень				28.09 05.10	Жовтень			27.10 02.11	Листопад				Грудень				29.12 04.01	Січень			26.01 01.02	Лютий			23.02 01.03	Березень				Квітень	
	01 07	08 14	15 21	22 28		06 12	13 19	20 26		03 09	10 16	17 23	24 30	01 07	08 14	15 21	22 28		05 11	12 18	19 25		02 08	09 15	16 22		02 08	09 15	16 22	23 29	30.03 05.04	06 12
I																		К	К	К												
II																		С	К	К												
III																			К	К												

Курс	Квітень		27.04 03.05	Травень				Червень				29.06 05.07	Липень			27.07 02.08	Серпень				Зведені дані за бюджетом часу (тижні)							
	13 19	20 26		04 10	11 17	18 24	25 31	01 07	08 14	15 21	22 28		06 12	13 19	20 26		03 09	10 16	17 23	24 31	Курси	Теоретичне навчання	Семестровий контроль	Практика			Атестація здобувачів фахової передвищої освіти	Канікули
																		Навчальна	Виробнича	Переддиплом на								
I								С	В	В	К	К	К	К	К	К	К	К	I	37	1			2			12	52
II							В	В	В	В	К	К	К	К	К	К	К	К	II	35	1			4			12	52
III			С	С	П	П	П	П	П	П	А								III	32	2				6	1	2	43

II. Практична підготовка

Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити ЄКТС
Виробнича	2	2	3
Виробнича	4	4	6
Переддипломна	6	6	9

Теоретичне
навчання

□

Семестровий контроль

С

Атестація здобувачів
ФПО

А

Канікули

К

Виробнича
практика

В

Переддипломна
практика

П

III. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти

Форма атестації	Семестр	Кредити ЄКТС
ЄДКІ Крок М	6	1
Практично-орієнтований іспит		

IV. План освітнього процесу

Код освітньої компоненти	Назва освітньої компоненти/навчального предмета	Семестровий контроль		Загальний обсяг		Кількість годин					Розподіл за курсами та семестрами												
		Екзамени (семестр)	Заліки (семестр)	Кредитів ECTS	Годин	Аудиторні					I курс		II курс				III курс						
						Всього	В тому числі				I семестр		II семестр		III семестр		IV семестр		V семестр		VI семестр		
							Лекції	Семинарські	Лабораторні/практичні	Підготовка до екзамену	Самостійна робота	20 тижнів		17 тижнів		19 тижнів		16 тижнів		20 тижнів		12 тижнів	
												Години на тиждень	Кредити/години	Години на тиждень	Кредити/години	Години на тиждень	Кредити/години	Години на тиждень	Кредити/години	Години на тиждень	Кредити/години	Години на тиждень	Кредити/години
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Обов'язкові компоненти навчального плану за освітньо-професійною програмою Сестринська справа																							
	Освітні компоненти, що формують загальні компетентності																						
OK 1	Інтегрований курс. Основи філософії, медична етика та деонтологія		3	3	90	54	18	24	12		36					3	3/54						
OK 2	Українська мова (за професійним спрямуванням)		1	3	90	48	10		38		42	3	3/48										
OK 3	Англійська мова (за професійним спрямуванням)		1	4	120	64			64		56	3	4/64										
OK 4	Історія України		1	3	90	48	20		28		42	2,5	3/48										
OK 5	Основи медичного права України		3	3	90	48	20		28		42					2,5	3/48						
OK 6	Основи мікробіології		2	3	90	48	10		38		42			3	3/48								
OK 7	Основи медичної біології		2	3	90	48	20		28		42			3	3/48								
OK 8	Медична хімія		2	3	90	48	10		38		42			3	3/48								
OK 9	Основи національного спротиву		1	3	90	60	30		30		30	2,5	3/60										
	Разом		9	28	840	466	138	24	304		374	11	13/220	9	9/144	5,5	6/102						
	Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності																						
OK 10	Основи латинської мови з медичною термінологією		1	3	90	48			48		42	2,5	3/48										
OK 11	Інформаційні технології у медсестринстві. Основи кібербезпеки		3	3	90	48	10		38		42			3	3/48								
OK 12	Анатомія та фізіологія людини	2		7	210	126	20		106	30	54	3,5	4/72	3	3/54								
OK 13	Патологія		3	4	120	64	28		36		56					3	4/64						

[illegible]

[illegible]

V. Перелік кабінетів, лабораторій, тренажерних залів	
№ з/п	Кабінети
1	Гуманітарних дисциплін
2	Іноземної мови
3	Української мови
4	Історії України
5	Біології та екології
6	Фармакології
7	Лекційний
8	Комп'ютерний клас
	Лабораторії
9	Хімії
	Тренажерні зали
10	З медсестринської справи
11	З медсестринства у внутрішній та сімейній медицині

Освітній процес фахового медико-фармацевтичного коледжу забезпечується кафедрами Полтавського державного медичного університету:

- Кафедра анатомії з клінічною анатомією та оперативною хірургією
- Кафедра іноземних мов з латинською мовою та термінологією
- Кафедра філософії та суспільних наук
- Кафедра патофізіології
- Кафедра оториноларингології з офтальмологією
- Кафедра анестезіології та інтенсивної терапії
- Кафедра хірургії №2
- Кафедра нервових хвороб
- Кафедра психіатрії, наркології та медичної психології
- Кафедра педіатрії №1 із неонатологією
- Кафедра інфекційних хвороб з епідеміологією
- Спортивний комплекс ПДМУ
- Навчально-науковий центр ментального здоров'я
- Симуляційний центр ПДМУ

VI. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

1. Навчальний план підготовки фахового молодшого бакалавра складено відповідно до Законів України «Про освіту», «Про фахову передвищу освіту», «Про основи національного спротиву», Постанови Кабінету Міністрів України «Про внесення змін до переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої та фахової передвищої освіти», Стандарту фахової передвищої освіти освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр галузі знань 22 Охорона здоров'я за спеціальністю 223 Медсестринство (наказ Міністерства освіти і науки України від 08.11.2021 № 1202 із змінами, внесеними наказом Міністерства освіти і науки України від 17.09.2025 № 1259), Положення про організацію освітнього процесу у фаховому медико-фармацевтичному коледжі Полтавського державного медичного університету, на основі освітньо-професійної програми Сестринська справа фахової передвищої освіти спеціальності І5 Медсестринство галузі знань І Охорона здоров'я та соціальне забезпечення, затвердженої вченою радою Полтавського державного медичного університету (протокол №10 від 13.05.2026р.) та введеної в дію 01.09.2026 року (наказ ректора університету від 14.05.2026 р. № 70мк-у). При складанні навчального плану враховано Методичні рекомендації щодо розроблення навчального плану підготовки здобувачів фахової передвищої освіти (ДУ НМЦ МОН України, 2026 р.).

2. Графік освітнього процесу для здобувачів фахової передвищої освіти складено з урахуванням того, що: навчальний рік розпочинається 1 вересня, триває два семестри і охоплює теоретичне навчання, семестровий контроль, практичну підготовку та канікули; тривалість навчального року становить 52 тижні, канікулярна відпустка становить 12 тижнів на навчальний рік (2 тижні – зимові та 10 тижнів - літні канікули), для останнього року навчання літні канікули не заплановано; тривалість теоретичного навчання, практичної підготовки, семестрового контролю впродовж навчального року – 40 тижнів;

3. Навчальний план структурований у кредитах ЄКТС. Обсяг одного кредиту ЄКТС становить 30 годин. Навантаження одного навчального року становить 60 кредитів ЄКТС, відповідно у семестрі – 30 кредитів ЄКТС. Загальний обсяг навчального плану складає 180 кредитів ЄКТС (5400 годин). Кредит ЄКТС включає усі види робіт здобувача освіти: аудиторну, самостійну, практики, атестацію.

4. Навчальний план включає обов'язкові, вибіркові компоненти та атестацію здобувачів освіти. Перелік та обсяг дисциплін навчального плану базується на освітньо-професійній програмі, сформований шляхом визначення програмних компетентностей (інтегральної, загальних і спеціальних). Всі навчальні дисципліни і практику заплановано в обсязі 3 і більше кредитів ЄКТС.

5. Обов'язкові компоненти (ОК) навчального плану становлять 153 кредити ЄКТС (85%), із них: ОК 1 – ОК 9 освітні компоненти, що формують загальні компетентності (28 кредитів ЄКТС – 16%); ОК 10 – ОК 27 освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності (106 кредитів ЄКТС – 59%); ОК 28 – ОК 30 практична підготовка (18 кредитів ЄКТС – 10%);

6. Практична підготовка забезпечується практичними заняттями з обов'язкових та вибіркових освітніх компонентів та практиками:
ОК 28 виробнича практика з основ медсестринства – 90 год. – 3 кредити ЄКТС;
ОК 29 виробнича практика з медсестринства – 90 год. – 3 кредити ЄКТС;
ОК 30 переддипломна практика – 270 год. – 9 кредитів ЄКТС;

7. Вибіркові освітні компоненти (ВК) навчального плану становлять 27 кредитів ЄКТС (15% загального обсягу ОПП) та обираються здобувачами освіти на принципах альтернативності та академічної відповідальності. Процедура вибору врегульовано Положенням про порядок та умови здійснення вибору освітніх компонентів здобувачами фахової передвищої освіти фахового медико-фармацевтичного коледжу Полтавського державного медичного університету.

8. До навчального плану включено позакредитну дисципліну (ПК*) – фізичне виховання, щотижневе навантаження з якої становить 2 години, та додатково 2 години за рахунок спортивних секцій/гуртків. У шостому семестрі 2 години тільки за рахунок спортивних секцій/гуртків.

9. Тижневе навантаження залежно від семестру складає 25,5-29 год., у другому та четвертому семестрах - без урахування виробничої практики, у шостому семестрі без урахування переддипломної практики та атестації.

10. Кожна навчальна дисципліна передбачає лекції, семінарські, практичні заняття, самостійну роботу; у випадку виникнення обставин непереборної сили освітні послуги надаються з використанням дистанційних технологій навчання – у синхронному та асинхронному режимах.

11. Самостійна робота організується і реалізується із використанням дистанційних технологій Google класу

12. Форми організації освітнього процесу та контролю з кожного освітнього компонента врегульовані Положенням про організацію освітнього процесу в фаховому медико-фармацевтичному коледжі Полтавського державного медичного університету.

13. Вивчення обов'язкових освітніх компонент завершується підсумковим семестровим контролем: диференційованим заліком або іспитом; вивчення вибірових компонент завершується підсумковим контролем у формі заліку. На підготовку до іспиту з дисциплін визначених ОПП виділено 1 кредит ЄКТС (30 академічних годин).

14. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти здійснюється у формі єдиного державного кваліфікаційного іспиту: тестовий іспит Крок М, практично орієнтований іспит (1 кредит ЄКТС)

15. До атестації допускаються здобувачі освіти, які виконали навчальний план підготовки фахового молодшого бакалавра.

16. Здобувачам фахової передвищої освіти рішенням Екзаменаційної комісії за ОПП Сестринська справа фахової передвищої освіти спеціальності І5 Медсестринство галузі знань І Охорона здоров'я та соціальне забезпечення присвоюється освітня кваліфікація фаховий молодший бакалавр.

ПОГОДЖЕНО:

Перший проректор ЗВО з науково-педагогічної роботи

В. о. начальника навчального відділу

Директор ЗФПО ФМФК



Валентин ДВОРНИК

Наталія ЛОХМАТОВА

Наталія КУЦЕНКО