

**МІНІСТЕРСТВО ОХОРОНИ ЗДОРОВ'Я УКРАЇНИ  
ПОЛТАВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ  
ФАХОВИЙ МЕДИКО-ФАРМАЦЕВТИЧНИЙ КОЛЕДЖ**

Схвалено  
Вченою радою  
Полтавського державного медичного університету  
протокол № 1 від 30 серпня 2023р.

**ЗАТВЕРДЖЕНО**  
наказом ректора університету  
від 30 серпня 2023р., №280

**НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН**  
підготовки фахового молодшого бакалавра  
освітньо-професійна програма Сестринська справа  
галузь знань 22 Охорона здоров'я  
спеціальність 223 Медсестринство  
форма здобуття фахової передвищої освіти: денна, очна  
рік вступу 2023

Освітньо-професійний ступінь:  
фаховий молодший бакалавр  
Освітня кваліфікація:  
фаховий молодший бакалавр  
Термін навчання: 3 роки 10 місяців на основі  
базової загальної середньої освіти

**I. Графік освітнього процесу**

Курс	Вересень				26.09 02.10	Жовтень				31.10 06.11	Листопад			28.11 04.12	Грудень			26.12 01.01	Січень				30.01 05.02	Лютий			27.02 05.03	Березень			27.03 02.04	Квітень			
	01 04	05 11	12 18	19 25		01 08	10 16	17 23	24 30		01 07	14 20	21 27		05 11	12 18	19 25		02 08	09 15	16 22	23 29		06 12	13 19	20 26		06 12	13 19	20 26		03 09	10 16	17 23	18 24
I																		К	К																
II																				К	К														
III																			С	К	К														
IV																			К	К															С

Курс	Травень				29.05 04.06	Червень			26.06 02.07	Липень				31.07 06.08	Серпень				Зведені дані за бюджетом									
	01 07	08 14	15 21	22 28		05 11	12 18	19 25		03 09	10 16	17 23	24 30		07 13	14 20	21 27	28 31	Курси	Теоретичне навчання	Семестровий контроль	Практика			Атестація здобувачів фахової передвищої освіти	Канікули	Всього тижнів у навчальному році	
	Навчальна			виробнича		Переддипл омна																						
I								К	К	К	К	К	К	К	К	К	I	40						12	52			
II					С	В	В	А	К	К	К	К	К	К	К	К	II	37	1		2			12	52			
III						В	В	К	К	К	К	К	К	К	К	К	III	37	1		2			12	52			
IV	С/	П	П	П	П	П	П	А									IV	32	1			6	1	2	42			

II. Практична підготовка			
Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити ЄКТС
Виробнича	4	2	3
Виробнича	6	2	3
Переддипломна	8	6	9

Теоретичне  
навчання

□

Семестровий контроль

С

III. Державна підсумкова атестація		
Форми атестацій	Назва предмета	Семестр
ДПА/ЗНО	Українська мова	4
ДПА/ЗНО	Математика	4
ДПА/ЗНО	Іноз. мова	4

Атестація здобувачів  
фпо

А

Канікули

К

IV. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти		
Форма атестацій	Семестр	Кредити ЄКТС
СДКІ	8	1

Виробнича  
практика

В

Переддипломна  
практика

П

## V. План освітнього процесу

Код освітньої компоненти	Назва освітньої компоненти/навчального предмета	Семестровий контроль		Загальний обсяг		Кількість годин					Розподіл за курсами та семестрами															
		Екзамени (семестр) *	Заліки (семестр)	Кредитів ECTS	Годин	Аудиторні				I курс				II курс				III курс				IV курс				
						Всього	В тому числі			I семестр		II семестр		III семестр		IV семестр		V семестр		VI семестр		VII семестр		VIII семестр		
							Лекції	Семінарські	Лабораторні/практичні	Самостійна робота	17 тижнів	23 тижнів	20 тижнів	17 тижнів	19 тижнів	18 тижнів	20 тижнів	12 тижнів								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
Обов'язкові компоненти навчального плану за освітньо-професійною програмою Сестринська справа																										
За програмою профільної середньої освіти																										
	Базові предмети																									
1.	Українська мова	4,ЗНО	4		140	140			140		2	34	2	46	1,5	32	2	28								
2.	Українська література		4		140	140			140		2	34	2	46	1,5	32	1,5	28								
3.	Іноземна мова	4,ЗНО	4		140	140			140		2	34	2	46	1,5	32	1,5	28								
4.	Зарубіжна література		2		70	70			70		2	34	1,5	36												
5.	Історія: Україна і світ		4		210	210			210		2	34	3	68	2,5	48	3	60								
6.	Громадянська освіта		2		70	70			70		2	34	1,5	36												
7.	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)	4,ЗНО	4		210	210			210		2	34	3	68	2,5	48	3	60								
8.	Біологія і екологія		4		210	210			210		3	50	4	92	2,5	48	1	20								
9.	Географія		1		88	88			88		5	88														
10.	Фізика і астрономія		4		140	140			140		2	34	1	34	2	34	2	38								
11.	Хімія		2		122	122			122		3	50	3	72												
12.	Захист України		2		105	105			105		2	34	3	71												
13.	Фізична культура		4		210	136/74			136/74		2	34/16	2	46/22	2	34/16	2	22/20								
	Разом:	3	10		1855	1855			1855		31	544	28	683	16	326	16	302								
	Профільні предмети і спеціальні курси																									
	Основи латинської мови з медичною термінологією *		2		48	48			48		1	16	2	32												
	Медична хімія *		3		48	48	16		32						2,5	48										
	Анатомія та фізіологія людини *	4			144	144	20		124						4	80	4	64								
	Основи мікробіології*		4		48	48	10		38						2,5	48										
	Вибірково-обов'язкові предмети																									
14.	Технології		2		104	104			104		2	34	3	70												
15.	Інформатика		2		106	106			106		2	34	3	72												
	Всього профільної середньої освіти				2353	2353	46		2307		36	628	36	857	25	454	20	414								
	Тижневе навантаження										36		36		25		20									



За освітньо-професійною програмою																									
	Освітні компоненти, що формують загальні компетентності																								
OK 1	Інтегрований курс. Основи філософії, медична етика та деонтологія		4	4	120	64	24	20	20	56						4	4/64								
OK 2	Українська мова (за професійним спрямуванням)	5		3	90	60	2		58	30								3	3/60						
OK 3	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)		5	5	150	80			80	70								4	5/80						
OK 4	Історія України	5		3	90	48	20		28	42								2,5	3/48						
OK 5	Основи медичного права України		6	3	90	48	20		28	42										2,5	3/48				
OK 6	Основи мікробіології			3	90	48	10		38	42															
OK 7	Основи латинської мови з медичною термінологією			3	90	48			48	42															
OK 8	Основи медичної біології з генетикою		4	3	90	48	20		28	42				2,5	3/48										
OK 9	Медична хімія			3	90	48	10		38	42															
	Разом			30	900	492	106	20	366	408						2,5	3/48	4	4/64	9,5	11/188	2,5	3/48		
	Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності																								
OK10	Основи інформаційних технологій у медсестринстві		6	3	90	48	10		38	42										2,5	3/48				
OK11	Анатомія та фізіологія людини			8	240	144	20		124	96															
OK12	Патологія		5	4	120	64	28		36	56								3	4/64						
OK13	Фармакологія та медична рецептура		5	4	120	64	28		36	56								3	4/64						
OK14	Основи медсестринства	4		10	300	180	34		146	120				4,5	5/90	5	5/90								
OK15	Медсестринство у внутрішній медицині	8, А		14	420	252	36		216	168								3	3/54	4	4/72	4	4/72	4,5	3/54
OK16	Медсестринство в хірургії та онкології	8, А		14	420	252	50		202	168								3	3/54	3	3/54	4	4/72	6	4/72
OK17	Медсестринство в педіатрії	8, А		13	390	234	36		198	156								3	3/54	3	3/54	4	4/72	4,5	3/54
OK18	Медсестринство в акушерстві та гінекології		6	6	180	108	24		84	72										6	6/108				
OK19	Медсестринство в інфектології з основами епідеміології		6	5	150	90	20		70	60										5	5/90				
OK20	Основи інтенсивної терапії		7	3	90	54	20		34	36												2,5	3/48		
OK21	Медсестринство в дерматології та венерології		8	3	90																				

[illegible]



[illegible]

V. Перелік кабінетів, лабораторій, тренажерних залів	
№ з/п	Кабінети
1	Гуманітарних дисциплін
2	Іноземної мови
3	Латинської мови
4	Української мови та літератури
5	Філософії
6	Історії України
7	Біології
8	Лекційний
9	Комп'ютерний клас
	Лабораторії
10	Загальної хімії
11	Органічної та неорганічної хімії
	Тренажерні зали
12	З медсестринської справи
13	З медсестринства у внутрішній та сімейній медицині

**Примітка.** Для забезпечення освітнього процесу фаховий медико-фармацевтичний коледж використовує бази відповідних кафедр Полтавського державного медичного університету:

- Кафедра анатомії з клінічною анатомією та оперативною хірургією
- Кафедра фізіології
- Кафедра оториноларингології з офтальмологією
- Кафедра патофізіології
- Кафедра акушерства і гінекології №1
- Кафедра анестезіології та інтенсивної терапії
- Кафедра загальної хірургії
- Кафедра нервових хвороб
- Кафедра психіатрії, наркології та медичної психології
- Кафедра мікробіології, вірусології та імунології
- Кафедра педіатрії №1 з пропедевтикою та неонатологією
- Кафедра шкірних та венеричних хвороб
- Кафедра інфекційних хвороб з епідеміологією
- Кафедра філософії та суспільних наук
- Кафедра медицини катастроф та військової медицини
- Кафедра пропедевтики внутрішньої медицини
- Кафедра фармакології, клінічної фармакології та фармації
- Кафедра фізичної та реабілітаційної медицини
- Симуляційний центр



## VII. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

1. Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми Сестринська справа, складової Стандарту фахової передвищої освіти освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр галузі знань 22 Охорона здоров'я за спеціальністю 223 Медсестринство (наказ Міністерства освіти і науки України від 08.11.2021 № 1202), затвердженої вченою радою Полтавського державного медичного університету (протокол №9 від 21.06.2023р.) та введеної в дію 01.09.2023 року наказом ректора університету від 30.06.2023 року, № 84 м/к-у. При складанні навчального плану враховано Методичні рекомендації щодо розроблення навчального плану підготовки здобувачів фахової передвищої освіти (ДУ НМЦ МОН України)

2. Графік освітнього процесу для здобувачів фахової передвищої освіти складено з урахуванням того, що: навчальний рік розпочинається 1 вересня, триває два семестри і охоплює теоретичне навчання, семестровий контроль, практичну підготовку та канікули; тривалість навчального року становить 52 тижні, канікулярна відпустка становить 12 тижнів на навчальний рік (2 тижні – зимові та 10 тижнів – літні канікули), для останнього року навчання літні канікули не заплановано; тривалість теоретичного навчання, практичної підготовки, семестрового контролю впродовж навчального року – 40 тижнів;

3. Навчальний план складається із двох частин:

### **I частина. За програмою профільної середньої освіти**

- базові предмети – 1855 год.;
- профільні предмети і спеціальні курси – 288 год.;
- вибірково-обов'язкові предмети – 210 год.

Загальний обсяг навчального навантаження для здобувачів освіти I-II курсів у частині профільної середньої освіти, яке фінансується, складає 2353 години. Дисципліни, які входять до сформованого профілю загальноосвітньої підготовки, позначені \*, для них вказуються години і кредити ЄКТС за освітньо-професійною програмою підготовки фахового молодшого бакалавра (II частина). Розподіл обсягу цих дисциплін по тижнях і семестрах не здійснюється у зв'язку з вивченням дисципліни на I-II курсах.

**II частина. За освітньо-професійною програмою**, яка є предметно інтегрованою і зорієнтованою на дотримання логічної послідовності викладання дисциплін.

4. Навчальний план структурований у кредитах ЄКТС. Обсяг одного кредиту ЄКТС становить 30 годин. Навантаження одного навчального року становить 60 кредитів ЄКТС, відповідно у семестрі – 30 кредитів ЄКТС. Загальний обсяг навчального плану складає 180 кредитів ЄКТС (5400 годин). Кредит ЄКТС включає усі види робіт здобувача освіти: аудиторну, самостійну, практики, атестацію.

5. Максимальний навчальний час (5400 годин) розподіляється на:

- обов'язкова компонента (ОК) – 4590 год., що становить 153 кредити ЄКТС (85%), із них: ОК 1-27 (освітні компоненти) – 3210 год. – 107 кредитів ЄКТС; практичне навчання: ОК 28 виробнича практика з основ медсестринства – 90 год. – 3 кредити ЄКТС; ОК 29 виробнича практика з медсестринства – 90 год. – 3 кредити ЄКТС; ОК 30 переддипломна практика – 180 год. – 9 кредитів ЄКТС; ОК 31 атестація здобувачів освіти – 30 год. – 1 кредит ЄКТС.

- вибіркова компонента (ВК) – 810 год. – 27 кредитів ЄКТС (15%);
- позакредитна дисципліна (ПК) – фізичне виховання, щотижневе навантаження з якої становить 2 години, та додатково 2 години за рахунок спортивних секцій/гуртків. У восьмому семестрі 2 години тільки за рахунок спортивних секцій/гуртків.

6. Навчальний план включає обов'язкові та вибіркові компоненти. Перелік та обсяг дисциплін навчального плану базується на освітньо-професійній програмі, сформований шляхом визначення програмних компетентностей (інтегральної, загальних і спеціальних). Всі навчальні дисципліни і практику заплановано в обсязі 3 і більше кредитів ЄКТС.



7. Вибіркові навчальні дисципліни обираються здобувачами на принципах альтернативності та академічної відповідальності відповідно до Положення про порядок формування індивідуальних освітніх траєкторій здобувачами освіти ПДМУ, ухваленого Вченою радою університету протокол №1 від 19.05.2021 року. Обрані ВК вносяться до робочого навчального плану і визначають навчальне навантаження циклових комісій на навчальний рік.

8. За період навчання здобувач освіти вивчає 27 дисциплін обов'язкової компоненти та 9 – вибіркової, проходить дві виробничі та переддипломну практики.

9. Середнє тижневе навантаження складає 33 години, включаючи фізичну культуру та фізичне виховання (за виключенням восьмого семестру).

10. Кожна навчальна дисципліна передбачає лекції, семінарські або практичні заняття, самостійну роботу; у випадку введення карантинних обмежень освітні послуги надаються з використанням дистанційних технологій навчання – у синхронному та асинхронному режимах.

11. Форми організації освітнього процесу та контролю з кожної навчальної дисципліни (проміжний, підсумковий контроль, екзамени, заліки тощо) врегульовані Положенням про організацію освітнього процесу в ПДМУ, ухваленого Вченою радою університету протокол №1 від 19.05.2021 року.

12. Вивчення всіх дисциплін завершується підсумковим контролем: семестровий контроль (екзамен, залік або диференційований залік), атестація здобувачів освіти. Підсумковий контроль проводиться в терміни, визначені графіком освітнього процесу у навчальному плані. Розподіл годин на проведення консультацій, екзаменів, заліків відповідно до наказу МОН України від 18.06.2021 року №686 «Про затвердження норм часу для планування і обліку навчальної роботи та переліків видів навчальної, методичної, інноваційної, наукової, організаційної роботи та іншої педагогічної діяльності педагогічних і науково-педагогічних працівників закладів фахової передвищої освіти» (зі змінами та доповненнями).

13. Державна підсумкова атестація проводиться у формі зовнішнього незалежного оцінювання у четвертому семестрі (за графіком УЦОЯО) відповідно до Порядку зовнішнього незалежного оцінювання результатів навчання, здобутих на основі повної загальної середньої освіти (наказ МОН України від 10 січня 2017 року №25)

14. Атестація здобувачів здійснюється у формі єдиного державного кваліфікаційного іспиту:

- тестовий іспит, який оцінює рівень професійної компетентності із фахових дисциплін;
- практично орієнтований іспит, який оцінює готовність здобувача до провадження професійної діяльності відповідно до вимог Стандарту шляхом демонстрування практичних компонентів професійної компетентності на реальному об'єкті або на моделі.

15. До атестації допускаються здобувачі освіти, які виконали навчальний план підготовки фахового молодшого бакалавра.

16. У додаток до диплома виставляється кількість кредитів ЄКТС та оцінки з дисциплін освітньо-професійної програми підготовки фахового молодшого бакалавра.

17. Здобувачам фахової передвищої освіти рішенням Екзаменаційної комісії за ОПП Сестринська справа спеціальності 223 Медсестринство присвоюється кваліфікація фаховий молодший бакалавр та професійна кваліфікація сестра медична.

## ПОГОДЖЕНО:

Перший проректор ЗВО з науково-педагогічної роботи

Начальник навчального відділу

Директор ЗФПО ФМФК



Валентин ДВОРНИК

Іван СТАРЧЕНКО

Наталія КУЦЕНКО