

**МІНІСТЕРСТВО ОХОРОНИ ЗДОРОВ'Я УКРАЇНИ
ПОЛТАВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
ФАХОВИЙ МЕДИКО-ФАРМАЦЕВТИЧНИЙ КОЛЕДЖ**

Схвалено
Вченою радою
Полтавського державного медичного університету
протокол № 1 від 31 серпня 2022р

ЗАТВЕРДЖЕНО
наказом ректора університету
від «01» вересня 2022 р., №231

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
підготовки фахового молодшого бакалавра
освітньо-професійна програма Сестринська справа
галузь знань 22 Охорона здоров'я
спеціальність 223 Медсестринство
форма здобуття фахової передвищої освіти: денна
рік вступу 2022

Освітньо-професійний ступінь:
фаховий молодший бакалавр
Освітня кваліфікація:
фаховий молодший бакалавр
Професійна кваліфікація: сестра медична
Термін навчання: 4 роки на основі базової
загальної середньої освіти

I. Графік освітнього процесу

І. Графік освітнього процесу																																		
Курс	Вересень				26.09 02.10	Жовтень			31.10 06.11	Листопад			28.11 04.12	Грудень			26.12 01.01	Січень				30.01 05.02	Лютий			27.02 05.03	Березень			27.03 02.04	Квітень			
	01 04	05 11	12 18	19 25		0 3 0 9	10 16	1 7 2 3		24 30	0 7 1 3	14 20		21 27	05 11	12 18		19 25	02 08	09 15	16 22		23 29	06 12	13 19		20 26	06 12	13 19		20 26	03 09	10 16	17 23
I																	К	К																
II																			К	К														
III																			К	К														
IV																			К	К														

Курс	Травень				29.05 04.06	Червень			26.06 02.07	Липень				31.07 06.08	Серпень				Зведені дані за бюджетом									
	01 07	08 14	15 21	22 28		05 11	12 18	19 25		03 09	10 16	17 23	24 30		07 13	14 20	21 27	28 31	Курси	Теоретичне навчання	Семестровий контроль	Практика			Атестація здобувачів фахової передвищої освіти	Канікули	Всього тижнів у навчальному році	
																						Навчальна	виробнича	Переддипл омна				
I								К	К	К	К	К	К	К	К	К	I	40						12	52			
II					С	В	В	А	К	К	К	К	К	К	К	К	II	37	1		2			12	52			
III									К	К	К	К	К	К	К	К	III	40						12	52			
IV			С	П	П	П	А										IV	35	1			4	1	2	43			

II. Практична підготовка			
Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити ЄКТС
Виробнича з основ медсестринства	4	2	3
Переддипломна	8	4	6

Теоретичне
навчання

Семестровий контроль

III. Державна підсумкова атестація		
Форми атестацій	Назва предмета	Семестр
ДПА/ЗНО	Українська мова	4
ДПА/ЗНО	Математика	4
ДПА/ЗНО	Історія України/Іноз. мова	4

Атестація здобувачів
фпо

Канікули

IV. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти		
Форма атестації	Семестр	Кредити ЄКТС
ЄДКІ	8	1

Виробнича
практика

Переддипломна
практика



С

А

К

В

П

V. План освітнього процесу

Код освітньої компоненти	Назва освітньої компоненти/навчального предмета	Семестровий контроль		Загальний обсяг		Кількість годин					Розподіл за курсами та семестрами															
		Екзамени (семестр)	Заліки (семестр)	Кредитів ECTS	Годин	Аудиторні				I курс				II курс				III курс				IV курс				
						Всього	В тому числі			I семестр		II семестр		III семестр		IV семестр		V семестр		VI семестр		VII семестр		VIII семестр		
							Лекції	Семінарські	Лабораторні/практичні	Самостійна робота	17 тижнів		23 тижнів		20 тижнів		17 тижнів		20 тижнів		20 тижнів		20 тижнів		20 тижнів	
											Години на тиждень	Кредити/години	Години на тиждень	Кредити/години	Години на тиждень	Кредити/години	Години на тиждень	Кредити/години	Години на тиждень	Кредити/години	Години на тиждень	Кредити/години	Години на тиждень	Кредити/години	Години на тиждень	Кредити/години
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
Обов'язкові компоненти навчального плану за освітньо-професійною програмою Сестринська справа																										
За програмою профільної середньої освіти																										
	Базові предмети																									
1.	Українська мова	4ДПА	4		140	140			140		2	34	2	46	1,5	32	2	28								
2.	Українська література		4		140	140			140		2	34	2	46	1,5	32	1,5	28								
3.	Іноземна мова		4		140	140			140		2	34	2	46	1,5	32	1,5	28								
4.	Зарубіжна література		2		70	70			70		2	34	1,5	36												
5.	Історія: Україна і світ		4		210	210			210		2	34	3	68	2,5	48	3	60								
6.	Громадянська освіта		2		70	70			70		2	34	1,5	36												
7.	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)	4ДПА	4		210	210			210		2	34	3	68	2,5	48	3	60								
8.	Біологія і екологія		4		210	210			210		3	50	4	92	2,5	48	1	20								
9.	Географія		1		88	88			88		5	88														
10.	Фізика і астрономія		4		140	140			140		2	34	1	34	2	34	2	38								
11.	Хімія		2		122	122			122		3	50	3	72												
12.	Захист України		2		105	105			105		2	34	3	71												
13.	Фізична культура		4		210	136/74			136/74		2	34/16	2	46/22	2	34/16	2	22/20								
	Разом:				1855	1855			1855		31	528/16	28	661/22	16	308/18	16	284/18								
	Профільні предмети і спеціальні курси																									
	Основи латинської мови з медичною термінологією *		2		48	48			48		1	16	2	32												
	Медична хімія *		3		48	48	16		32						2	48										
	Анатомія та фізіологія людини *	4			144	144	36		108						4	80	4	64								
	Основи мікробіології*		4		48	48	10		38								3	48								
	Вибірково-обов'язкові предмети																									
14.	Технології		2		104	104			104		2	34	3	70												
15.	Інформатика		2		106	106			106		2	34	3	72												
	Всього профільної середньої освіти	3	18		2353	2353	62		2291		36	612/16	36	835/22	22	436/18	23	396/18								
	Тижневе навантаження										36		36		22		23									

За освітньо-професійною програмою																								
Освітні компоненти, що формують загальні компетентності																								
OK 1	Інтегрований курс. Основи філософії, медична етика та деонтологія		8	5	150	80	34	20	26	70										2	3/48	2	2/32	
OK 2	Українська мова (за професійним спрямуванням)		5	3	90	48	2		46	42							2	3/48						
OK 3	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)		5	5	150	80			80	70							4	5/80						
OK 4	Основи психології та міжособового спілкування		6	3	90	48	20		28	42								3	3/48					
OK 5	Основи медичного права України		6	3	90	48	20		28	42								3	3/48					
OK 6	Основи мікробіології			3	90	48	10		38	42														
OK 7	Основи латинської мови з медичною термінологією			3	90	48			48	42														
OK 8	Основи медичної біології з генетикою		4	3	90	48	20		28	42					3	3/48								
OK 9	Медична хімія			3	90	48	10		38	42														
	Разом			31	930	496	116	20	360	434					3	3/48	6	8/128	6	6/96	2	3/48	2	2/32
Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності																								
OK10	Основи інформаційних технологій у медсестринстві		6	3	90	48	8		40	42								2	3/48					
OK11	Анатомія та фізіологія людини			9	270	144	20		124	126														
OK12	Патологія		5	6	180	96	44		52	84							5	6/96						
OK13	Фармакологія та медична рецептура		5	4	120	64	28		36	56							3	4/64						
OK14	Основи медсестринства	4		10	300	180	34		146	120			4,5	5/90	5	5/90								
OK15	Медсестринство у внутрішній медицині	8, А		14	420	252	36		216	168							3	3/54	3	3/54	4,5	5/90	4	3/54
OK16	Медсестринство в хірургії та онкології	8, А		14	420	252	50		202	168							3	3/54	3	3/54	4,5	5/90	4	3/54
OK17	Медсестринство в педіатрії	8, А		13	390	234	36		198	156							3	3/54	3	3/54	3,5	4/72	3,5	3/54
OK18	Медсестринство в акушерстві та гінекології		6	6	180	108	24		84	72								5,5	6/108					
OK19	Медсестринство в інфектології з основами епідеміології		7	5	150	90	24		66	60										4,5	5/90			
OK20	Основи інтенсивної терапії		7	3	90	48	16		32	42										2	3/48			
OK21	Медсестринство в дерматології та венерології		8	3	90	54	20		34	36												3,5	3/54	
OK22	Медсестринство в психіатрії та наркології		8	3	90	54	20		34	36												3,5	3/54	
OK23	Медсестринство в неврології		7	3	90	48	16		32	42										2	3/48			

[illegible]

[illegible]

VI. Перелік кабінетів, лабораторій, тренажерних залів	
№ з/п	Кабінети
1	Гуманітарних дисциплін
2	Іноземної мови
3	Латинської мови
4	Української мови та літератури
5	Філософії
6	Історії України
7	Біології
8	Лекційний
9	Комп'ютерний клас
	Лабораторії
10	Загальної хімії
11	Органічної та неорганічної хімії
	Тренажерні зали
12	З медсестринської справи
13	З медсестринства у внутрішній та сімейній медицині

Примітка. Для забезпечення освітнього процесу фаховий медико-фармацевтичний коледж використовує бази відповідних кафедр Полтавського державного медичного університету:

- Кафедра анатомії з клінічною анатомією та оперативною хірургією
- Кафедра фізіології
- Кафедра оториноларингології з офтальмологією
- Кафедра патофізіології
- Кафедра акушерства і гінекології №1
- Кафедра анестезіології та інтенсивної терапії
- Кафедра загальної хірургії
- Кафедра нервових хвороб
- Кафедра психіатрії, наркології та медичної психології
- Кафедра мікробіології, вірусології та імунології
- Кафедра педіатрії №1 з пропедевтикою та неонатологією
- Кафедра шкірних та венеричних хвороб
- Кафедра інфекційних хвороб з епідеміологією
- Кафедра філософії та суспільних наук
- Кафедра медицини катастроф та військової медицини
- Кафедра пропедевтики внутрішньої медицини
- Кафедра фармакології, клінічної фармакології та фармації
- Кафедра фізичної та реабілітаційної медицини
- Симуляційний центр

VII. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

1. Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми Сестринська справа фахової передвищої освіти галузь знань 22 Охорона здоров'я спеціальність 223 Медсестринство кваліфікація фаховий молодший бакалавр затвердженої вченою радою Полтавського державного медичного інституту (протокол №10 від 15.06.2022р.). та введеної в дію 01.09.2022 року, з урахуванням Методичних рекомендацій розроблення освітньо-професійного програми та навчального плану здобувачів фахової передвищої освіти розроблених НМЦ МОН України.

2. Графік освітнього процесу для здобувачів фахової передвищої освіти складено з урахуванням того, що: навчальний рік розпочинається 1 вересня, триває два семестри і охоплює теоретичне навчання, семестровий контроль, практичну підготовку та канікули; тривалість навчального року становить 52 тижні, канікулярна відпустка становить 12 тижнів на навчальний рік (2 тижні – зимові та 10 тижнів - літні канікули), для останнього року навчання літні канікули не заплановано; тривалість теоретичного навчання, практичної підготовки, семестрового контролю впродовж навчального року – 40 тижнів;

3. Навчальний план складається із двох частин:

I частина. За програмою профільної середньої освіти

- базові предмети – 1855 год.;
- профільні предмети і спеціальні курси – 288 год.;
- вибірково-обов'язкові предмети - 210 год.

Загальний обсяг навчального навантаження для здобувачів освіти I-II курсів у частині профільної середньої освіти, яке фінансується, складає 2353 години.

Дисципліни, які входять до сформованого профілю загальноосвітньої підготовки, позначені *, для них вказуються години і кредити ЄКТС за освітньо-професійною програмою підготовки фахового молодшого бакалавра (II частина). Розподіл обсягу цих дисциплін по тижнях і семестрах не здійснюється у зв'язку з вивченням дисципліни на I-II курсах.

II частина. За освітньо-професійною програмою, яка є предметно інтегрованою і зорієнтованою на дотримання логічної послідовності викладання дисциплін.

4. Навчальний план структурований у кредитах ЄКТС. Обсяг одного кредиту ЄКТС становить 30 годин. Навантаження одного навчального року становить 60 кредитів ЄКТС, відповідно у семестрі – 30 кредитів ЄКТС. Загальний обсяг навчального плану складає 180 кредитів ЄКТС (5400 годин). Кредит ЄКТС включає усі види робіт здобувача освіти: аудиторну, самостійну, практики, атестацію.

5. Максимальний навчальний час (5400 годин) розподіляється на:

- обов'язкова компонента (ОК) – 4590 год., що становить 153 кредитів ECTS (85%), із них: ОК 1-28 (навчальні дисципліни) – 3360 год. – 112 кредитів ЄКТС; виробнича практика з основ медсестринства – 90 год. – 3 кредити ECTS; переддипломна практика – 180 год. – 6 кредитів ЄКТС; атестація здобувачів освіти – 30 год. – 1 кредит ЄКТС.

- вибіркова компонента (ВК) – 810 год. – 27 кредитів ЄКТС (15%);
- позакредитна дисципліна (ПК) – фізичне виховання, щотижневе навантаження з якої становить 2 години, та може бути додатково 2 години за рахунок спортивних секцій/гуртків.

6. Навчальний план включає обов'язкові та вибіркові компоненти. Перелік та обсяг дисциплін навчального плану базується на освітньо-професійній програмі, сформований шляхом визначення програмних компетентностей (інтегральної, загальних і спеціальних). Всі навчальні дисципліни і практику заплановано в обсязі 3 і більше кредитів ЄКТС.

7. Вибіркові навчальні дисципліни обираються здобувачами на принципах альтернативності та академічної відповідальності відповідно до Положення про порядок формування індивідуальних освітніх траєкторій здобувачами освіти ПДМУ, ухваленого Вченою радою університету

протокол №1 від 19.05.2021 року. Обрані ВК вносяться до робочого навчального плану і визначають навчальне навантаження циклових комісій на навчальний рік.

8. За період навчання здобувач освіти вивчає **28** дисциплін обов'язкової компоненти та **9** – вибіркової, проходить виробничу та переддипломну практики.

9. Середнє тижневе навантаження складає 33 години, включаючи фізичну культуру та фізичне виховання (за виключенням восьмого семестру).

10. Кожна навчальна дисципліна передбачає лекції, семінарські або практичні заняття, самостійну роботу; у випадку введення карантинних обмежень освітні послуги надаються з використанням дистанційних технологій навчання – у синхронному та асинхронному режимах.

11. Форми організації освітнього процесу та контролю з кожної навчальної дисципліни (проміжний, підсумковий контроль, екзамени, заліки тощо) врегульовані Положенням про організацію освітнього процесу в ПДМУ, ухваленого Вченою радою університету протокол №1 від 19.05.2021 року.

12. Вивчення всіх дисциплін завершується підсумковим контролем: семестровий контроль (екзамен, залік або диференційований залік), атестація здобувачів освіти. Підсумковий контроль проводиться в терміни, визначені графіком освітнього процесу у навчальному плані. Розподіл годин на проведення консультацій, екзаменів, заліків відповідно до наказу МОН України від 18.06.2021 року №686 «Про затвердження норм часу для планування і обліку навчальної роботи та переліків видів навчальної, методичної, інноваційної, наукової, організаційної роботи та іншої педагогічної діяльності педагогічних і науково-педагогічних працівників закладів фахової передвищої освіти» (зі змінами та доповненнями).

13. Державна підсумкова атестація проводиться у формі зовнішнього незалежного оцінювання у четвертому семестрі (за графіком УЦОЯО) відповідно до Порядку зовнішнього незалежного оцінювання результатів навчання, здобутих на основі повної загальної середньої освіти (наказ МОН України від 10 січня 2017 року №25)

14. Атестація здобувачів освіти проводиться у формі ЄДКІ – єдиного державного кваліфікаційного іспиту, який складається з двох етапів:

- I етап – тестовий інтегрований іспит - ліцензійний інтегрований іспит Крок М. Сестринська справа, його результати визначаються як «склав», «не склав».

- II етап – практично-орієнтований іспит, а саме демонстрація основних умінь та навичок відповідно до вимог ОПП з дисциплін «Медсестринство у внутрішній медицині», «Медсестринство в хірургії та онкології», «Медсестринство в педіатрії». Загальна оцінка визначається як середнє арифметичне за дві частини, у виставленні загальної оцінки перевага надається оцінці за практичну частину.

15. До атестації допускаються здобувачі освіти, які виконали навчальний план підготовки фахового молодшого бакалавра.

16. У додаток до диплома виставляється кількість кредитів ЄКТС та оцінки з дисциплін освітньо-професійної програми підготовки фахового молодшого бакалавра.

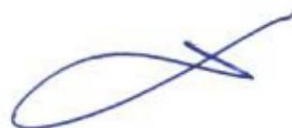
17. Здобувачам фахової передвищої освіти рішенням Екзаменаційної комісії за ОПП Сестринська справа спеціальності 223 Медсестринство присвоюється кваліфікація фаховий молодший бакалавр та професійна кваліфікація сестра медична.

ПОГОДЖЕНО:

Перший проректор ЗВО з науково-педагогічної роботи

Начальник навчального відділу

Директор ЗФПО ФМФК



Валентин ДВОРНИК



Іван СТАРЧЕНКО



Наталія КУЦЕНКО