

**МІНІСТЕРСТВО ОХОРОНИ ЗДОРОВ'Я УКРАЇНИ  
ПОЛТАВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ  
ФАХОВИЙ МЕДИКО-ФАРМАЦЕВТИЧНИЙ КОЛЕДЖ**

Схвалено  
Вченою радою  
Полтавського державного медичного університету  
протокол № 1 від 30 серпня 2023р.

**ЗАТВЕРДЖЕНО**  
наказом ректора університету  
від 30 серпня 2023р., №280

**НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН**  
підготовки фахового молодшого бакалавра  
освітньо-професійна програма Стоматологія ортопедична  
галузь знань 22 Охорона здоров'я  
спеціальність 221 Стоматологія  
форма здобуття фахової передвищої освіти: денна, очна  
рік вступу 2023

Освітньо-професійний ступінь:  
фаховий молодший бакалавр  
Освітня кваліфікація:  
фаховий молодший бакалавр  
Термін навчання: 2 роки 10 місяців на основі  
базової загальної середньої освіти

**I. Графік освітнього процесу**

Курс	Вересень				26.09 02.10	Жовтень				31.10 06.11	Листопад			28.11 04.12	Грудень			26.12 01.01	Січень				30.01 05.02	Лютий			27.02 05.03	Березень			27.03 02.04	Квітень			
	01 04	05 11	12 18	19 25		0 3 0 9	10 16	1 7 2 3	24 30		07 13	14 20	21 27		05 11	12 18	19 25		02 08	09 15	16 22	23 29		06 12	13 19	20 26		06 12	13 19	20 26		03 09	10 16	17 23	2 4 3 0
I																		К	К																
II																				С	К	К													
III																				С	К	К													

Курс	Травень				29.05 04.06	Червень			26.06 02.07	Липень				31.07 06.08	Серпень				Зведені дані за бюджетом									
	01 07	08 14	15 21	22 28		05 11	12 18	19 25		03 09	10 16	17 23	24 30		07 13	14 20	21 27	28 31	Курси	Теоретичне навчання	Семестровий контроль	Практика			Атестація здобувачів фахової передвищої освіти	Канкули	Всього тижнів у навчальному році	
	Навчальна			виробнича			Переддипломна																					
I									К	К	К	К	К	К	К	К	I	40						12	52			
II					В	В	В	В	К	К	К	К	К	К	К	К	II	35	1		4			12	52			
III	С		II	II	II	II	A										III	32	3		4	1	2	42				

II. Практична підготовка			
Назва практики	Семестр	Тижні	Кредити ЄКТС
Виробнича	4	4	6
Переддипломна	6	4	6

Теоретичне  
навчання

□

Семестровий  
контроль

С

III. Державна підсумкова атестація		
Форми атестації	Назва предмета	Семестр
ДПА/ЗНО	Українська мова	4
ДПА/ЗНО	Математика	4
ДПА/ЗНО	Іноз. мова	4

Атестація  
здобувачів фпо

A

Канікули

К

IV. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти		
Форма атестації	Семестр	Кредити ЄКТС
ЄДКІ	6	1

Виробнича  
практика

В

Переддипломна  
практика

П



## V. План освітнього процесу

Код освітньої компоненти	Назва освітньої компоненти/навчального предмета	Семестровий контроль		Загальний обсяг		Кількість годин					Розподіл за курсами та семестрами											
		Екзамени (семестр)	Заліки (семестр)	Кредитів ECTS	Годин	Аудиторні					I курс				II курс				III курс			
						Всього	В тому числі				I семестр		II семестр		III семестр		IV семестр		V семестр		VI семестр	
							Лекції	Семінарські	Лабораторні/практичні	Самостійна робота	17 тижнів		23 тижнів		19 тижнів		16 тижнів		19 тижнів		13 тижнів	
											Години на тиждень	Кредити/години	Години на тиждень	Кредити/години	Години на тиждень	Кредити/години	Години на тиждень	Кредити/години	Години на тиждень	Кредити/години	Години на тиждень	Кредити/години
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
<b>Обов'язкові компоненти навчального плану за освітньо-професійною програмою Стоматологія ортопедична</b>																						
<b>За програмою профільної освіти</b>																						
	<b>Базові предмети</b>																					
1.	Українська мова	ЗНО	4		140	140			140		2	34	2	46	1,5	32	1,5	28				
2.	Українська література		4		140	140			140		2	34	2	46	1,5	32	1,5	28				
3.	Іноземна мова		4		140	140			140		2	34	2	46	1,5	32	1,5	28				
4.	Зарубіжна література		2		70	70			70		2	34	1,5	36								
5.	Історія: Україна і світ*	ЗНО	4		210	210			210		2	34	3	68	2,5	48	3,5	60				
6.	Громадянська освіта		2		70	70			70		2	34	1,5	36								
7.	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)	ЗНО	4		210	210			210		2	34	3	68	2,5	48	3,5	60				
8.	Біологія і екологія		4		210	210			210		3	50	4	92	2,5	48	1	20				
9.	Географія		1		88	88			88		5	88										
10.	Фізика і астрономія		4		140	140			140		2	34	1	34	2	34	2,5	38				
11.	Хімія		4		122	122			122		3	50	3	72								
12.	Захист України		2		105	105			105		2	34	3	71								
13.	Фізична культура		4		210	210			210		2	34/16*	2	46/22*	2	38/12*	2	32/10*				
	<b>Разом</b>		13		1855	1855			1855		31	544	28	683	16	324	17	304				
	<b>Профільні предмети і спеціальні курси</b>																					
	Анатомія та фізіологія з елементами біомеханіки жувального апарату людини*		2		64	64	16		48		2	1,5/32	1	1,5/32								
	Зуботехнічне матеріалознавство*	3			48	48	16		32						2,5	3/48						
	Моделювання анатомічної форми зубів*		3		48	48	16		32						2,5	3/48						
	<b>Вибірково-обов'язкові предмети</b>																					
14.	Технології		2		104	104					2	34	3	70								
15.	Інформатика		2		106	106					2	34	3	72								
	<b>Всього профільної освіти</b>				2225	2225	48		2177		37	644	35	857	21	420	17	304				
	<b>Тижневе навантаження</b>										37		35		21		17					



[illegible]

[illegible]



VI. Перелік кабінетів, лабораторій, тренажерні зали	
№ з/п	Кабінети
1	Гуманітарних дисциплін
2	Іноземної мови
3	Української мови та літератури
4	Історії України
5	Лекційний
6	Комп'ютерний клас
	Лабораторії
7	Зуботехнічна лабораторія №1 техніки виготовлення незнімних протезів
8	Зуботехнічна лабораторія №2 техніки виготовлення незнімних протезів
9	Зуботехнічна лабораторія №3 техніки виготовлення знімних протезів
10	Зуботехнічна лабораторія №4 техніки виготовлення знімних протезів
11	Зуботехнічна лабораторія №5 техніки виготовлення ортодонтичних конструкцій в дитячому віці та техніки виготовлення щелепно-лицевих конструкцій
12	Зуботехнічна лабораторія №6 техніки виготовлення бюгельних протезів
	Тренажерні зали
13	Клінічна зала №8

**Примітка.** Для забезпечення освітнього процесу фаховий медико-фармацевтичний коледж використовує бази відповідних кафедр Полтавського державного медичного університету:

- Кафедра анатомії з клінічною анатомією та оперативною хірургією
- Кафедра фізіології
- Кафедра гігієни, екології та охорони праці в галузі
- Кафедра філософії та суспільних наук
- Кафедра медицини катастроф та військової медицини
- Навчально-науково-лікувальний структурний підрозділ «Стоматологічний центр»
- Симуляційний центр

## VII. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

1. Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми Стоматологія ортопедична, складової Стандарту фахової передвищої та освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр галузі знань 22 Охорона здоров'я за спеціальністю 221 Стоматологія (наказ МОН України від 24.08.2023 № 1036), затвердженої вченою радою Полтавського державного медичного університету (протокол №9 від 21.06.2023р.) та введеної в дію 01.09.2023 року наказом ректора університету від 30.06.2023 року, № 84 м/к-у. При складанні навчального плану враховано Методичні рекомендації щодо розроблення навчального плану підготовки здобувачів фахової передвищої освіти (ДУ МОН України).

2. Графік освітнього процесу для здобувачів фахової передвищої освіти складено з урахуванням того, що: навчальний рік розпочинається 1 вересня, триває два семестри і охоплює теоретичне навчання, семестровий контроль, практичну підготовку та канікули; тривалість навчального року становить 52 тижні, канікулярна відпустка становить 12 тижнів на навчальний рік (2 тижні – зимові та 10 тижнів – літні канікули), для останнього семестру навчання літні канікули не заплановано; тривалість теоретичного навчання, практичної підготовки, семестрового контролю впродовж навчального року – 40 тижнів, окрім випускного курсу.

3. Навчальний план складається із двох частин:

### **I. За програмою профільної середньої освіти:**

- базові предмети – 1855 год.;
- профільні предмети і спеціальні курси - 160 год.
- вибірково-обов'язкові предмети – 210 год.;

Загальний обсяг навчального навантаження для здобувачів освіти I-II курсів за програмою профільної середньої освіти, яке фінансується, становить 2225 годин. Дисципліни, які входять до сформованого профілю загальноосвітньої підготовки, позначені \*, для них у освітньо-професійній програмі підготовки фахового молодшого бакалавра зазначаються кредити ЄКТС і загальна кількість годин. Розподіл обсягу цих дисциплін по семестрам не здійснюється у разі повного вивчення предмету на I-II курсах.

**II. За освітньо-професійною програмою,** яка є предметно інтегрованою і зорієнтованою на дотримання логічної послідовності викладання дисциплін, які складають освітні компоненти, що формують загальні компетентності та освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності.

4. Навчальний план структурований у кредитах ЄКТС. Обсяг одного кредиту ЄКТС становить 30 годин. Навантаження одного навчального року становить 60 кредитів ЄКТС, відповідно у семестрі – 30 кредитів ЄКТС. Загальний обсяг навчального плану складає 120 кредитів ЄКТС (3600 годин). Кредит ЄКТС включає усі види робіт здобувача освіти: аудиторну, самостійну, практики, атестацію.

5. Максимальний навчальний час (3600 годин) розподіляється на:

- обов'язкова компонента (ОК) – 3240 год., що становить 108 кредитів ЄКТС (85%), із них: ОК 1-18 (навчальні дисципліни) – 2850 год. – 95 кредитів ЄКТС; виробнича практика – 180 год. / 6 кредитів ЄКТС; переддипломна практика – 180 год. / 6 кредитів ЄКТС; атестація здобувачів освіти – 30 год. / 1 кредит ЄКТС.

- вибіркова компонента (ВК) – 360 год. – 12 кредитів ЄКТС (10%);

• позакредитна дисципліна (ПК) – фізичне виховання, щотижневе навантаження з якої становить 2 години, та додатково 2 години за рахунок спортивних секцій/гуртків. У шостому семестрі 2 години тільки за рахунок спортивних секцій/гуртків

Навчальний план включає обов'язкові та вибіркові компоненти. Перелік та обсяг дисциплін навчального плану базується на освітньо-професійній програмі, сформованій шляхом визначення програмних компетентностей (інтегральної, загальних і спеціальних). Всі навчальні дисципліни і практику заплановано в обсязі 3 і більше кредитів ЄКТС.



7. Вибіркові навчальні дисципліни обираються здобувачами на принципах альтернативності та академічної відповідальності відповідно до Положення про порядок формування індивідуальних освітніх траєкторій здобувачами освіти ПДМУ, ухваленого Вченою радою університету протокол №1 від 19.05.2021 року. Обрані ВК вносяться до робочого навчального плану і визначають навчальне навантаження циклових комісій на навчальний рік.

8. За період навчання здобувач освіти вивчає **18** дисциплін обов'язкової компоненти та **4** – вибіркової, проходить виробничу та переддипломну практики.

9. Тижневе навантаження складає 28-36 год., у четвертому семестрі у тижневе навантаження не включена виробнича практика, а в шостому семестрі - переддипломна практика та атестація.

10. Кожна навчальна дисципліна передбачає лекції, семінарські або практичні заняття, самостійну роботу; у випадку введення карантинних обмежень освітні послуги надаються з використанням дистанційних технологій навчання – у синхронному та асинхронному режимах.

11. Форми організації освітнього процесу та контролю з кожної навчальної дисципліни (проміжний, підсумковий контроль, екзамени, заліки тощо) врегульовані Положенням про організацію освітнього процесу в ПДМУ, ухваленого Вченою радою університету протокол №1 від 19.05.2021 року.

12. Вивчення всіх дисциплін завершується підсумковим контролем: семестровий контроль (екзамен, залік або диференційований залік), атестація здобувачів освіти. Підсумковий контроль проводиться в терміни, визначені графіком освітнього процесу у навчальному плані. Розподіл годин на проведення консультацій, екзаменів, заліків відповідно до наказу МОН України від 18.06.2021 року №686 «Про затвердження норм часу для планування і обліку навчальної роботи та переліків видів навчальної, методичної, інноваційної, наукової, організаційної роботи та іншої педагогічної діяльності педагогічних і науково-педагогічних працівників закладів фахової передвищої освіти» (зі змінами та доповненнями).

13. Державна підсумкова атестація проводиться у формі зовнішнього незалежного оцінювання у четвертому семестрі (за графіком УЦОЯО) відповідно до Порядку зовнішнього незалежного оцінювання результатів навчання, здобутих на основі повної загальної середньої освіти (наказ МОН України від 10 січня 2017 року №25)

14. Атестація здобувачів освіти проводиться у формі ЄДКІ – єдиного державного кваліфікаційного іспиту, який складається з двох етапів:

- I етап – тестовий інтегрований іспит;

- II етап – практично-орієнтований іспит, а саме демонстрація основних умінь та навичок відповідно до вимог ОПП з дисциплін «Техніка виготовлення знімних протезів», «Техніка виготовлення незнімних протезів», «Техніка виготовлення бюгельних протезів». Загальна оцінка визначається як середнє арифметичне за дві частини, у виставленні загальної оцінки перевага надається оцінці за практичну частину.

15. До атестації допускаються здобувачі освіти, які виконали навчальний план підготовки фахового молодшого бакалавра.

16. У додаток до диплома виставляється кількість кредитів ЄКТС та оцінки з дисциплін освітньо-професійної програми підготовки фахового молодшого бакалавра.

17. Здобувачам фахової передвищої освіти рішенням Екзаменаційної комісії за ОПП Стоматологія ортопедична спеціальності 221 Стоматологія присвоюється кваліфікація фаховий молодший бакалавр та професійна кваліфікація технік зубний.

#### **ПОГОДЖЕНО:**

Перший проректор ЗВО з науково-педагогічної роботи

Начальник навчального відділу

Директор ЗФПО ФМФК



Валентин ДВОРНИК

Іван СТАРЧЕНКО

Наталія КУЦЕНКО