

**Перелік питань до семестрового іспиту
з “Техніки виготовлення бюгельних протезів”**

1. Техніка безпеки на робочому місці зубної техніки при виготовленні дугових протезів.
2. Організація і обладнання ливарної зуботехнічної лабораторії. Характеристика установок, апаратів та інструментів.
3. Конструкції протезів, які використовуються при заміщенні часткових дефектів зубних рядів. Їх позитивні та негативні властивості.
4. Поняття про конструктивні особливості бюгельних протезів.
5. Основні елементи дугового протеза. Їх призначення і функція.
6. Різновиди систем фіксації дугового протеза.
7. Особливості розподілу жувального тиску при використанні кламерної фіксації бюгельних протезів.
8. Особливості розподілу жувального тиску при використанні замкової системи фіксації бюгельних протезів.
9. Особливості розподілу жувального тиску при використанні телескопічної фіксації бюгельних протезів.
10. Особливості розподілу жувального тиску при використанні балочної системи фіксації бюгельних протезів.
11. Будова і призначення елементів опорно-утримуючого кламера.
12. Лабораторні етапи виготовлення телескопічних коронок бюгельних протезів.
13. Особливості лабораторної техніки виготовлення замкової системи фіксації бюгельних протезів.
14. Особливості лабораторної техніки виготовлення балочної системи фіксації бюгельних протезів.
15. Класифікація кламерів системи Нея.
16. Кламер Аккера, його будова, призначення окремих елементів, розміщення на опорному зубі, особливості передачі жувального навантаження.
17. Кламер Роуча, його будова, призначення окремих елементів, розміщення на опорному зубі, особливості передачі жувального навантаження.
18. Комбінований кламер, його будова, призначення окремих елементів, розміщення на опорному зубі, особливості передачі жувального навантаження.
19. Кламер зворотньою дією, його будова, призначення окремих елементів, розміщення на опорному зубі, особливості передачі жувального навантаження.
20. Кламер з прямою дією, його будова, призначення окремих елементів, розміщення на опорному зубі, особливості перерозподілу жувального навантаження.
21. Кільцевий кламер, його будова, призначення окремих елементів, розміщення на опорному зубі, особливості передачі жувального навантаження.

- 22.Різновиди кламерів, які не включені в систему Нея, їх назва, будова, призначення, розміщення на опорних зубах, особливості передачі жувального навантаження.
- 23.Клініко-лабораторні етапи виготовлення кламера Рейхельмана. Особливості фіксації і розподілу жувального тиску.
- 24.Клініко-лабораторні етапи виготовлення кламера Бонвіля. Особливості фіксації і розподілу жувального тиску.
- 25.Кламер Джексона. Етапи виготовлення, особливості фіксації та розподіл жувального тиску.
- 26.Кламери Ельбрехта, Боніхарта, подроблювачі тиску. Їх конструктивні особливості і призначення.
- 27.Різновиди замкових з'єднань (атачмени). Складові частини, особливості фіксації і розподілу жувального тиску.
- 28.Особливості виготовлення дугових протезів з використанням атачменів.
- 29.Особливості виготовлення дугових протезів з використанням телескопічних коронок.
- 30.Особливості виготовлення дугових протезів з використанням балкової системи.
- 31.Лабораторна техніка виготовлення діагностичної і робочої моделей, їх призначення. Матеріали для їх виготовлення.Критерії оцінки якості робочої та діагностичної моделей.
- 32.Паралелометрія. Призначення та суттєвий зміст маніпуляції.
- 33.Будова паралелометра, складові паралелометра, їх призначення і використання.
- 34.Екватор зуба і контрольна лінія. Їх визначення за допомогою паралелометра.
- 35.Зони розподілу коронки зуба контрольною лінією, їх призначення. Глибина ретенційної зони, її визначення і використання.
- 36.Довільний метод визначення оптимального шляху введення протеза.
- 37.Визначення оптимального шляху введення протеза за методом середньої з вертикальних вісей опорних зубів.
- 38.Визначення оптимального шляху введення протеза за методом вибору.
- 39.Підготовка робочої моделі до моделювання каркасу та дублювання .
- 40.Моделювання сідел (кінцевих та обмежених), довжина в залежності від протяжності та топографії дефектів.
- 41.Особливості моделювання та розташування дуги для бюгельних протезів на нижню щелепу. Розміри, форма.
- 42.Особливості моделювання та розміщення дуги для бюгельних протезів на верхню щелепу. Розміри, форма.
- 43.Матеріали, які використовуються для моделювання каркасів дугових протезів.
- 44.Матриця «Формамент» і особливості її використання при моделюванні каркасу бюгельного протеза.
- 45.Дублюючі маси, їх склад, призначення та особливості використання.

46. Маса для отримання вогнетривких моделей, їх склад, призначення та особливості використання.
47. Поняття про компенсацію усадки металу при литті. Способи компенсації усадки сплаву під час лиття при різних методах виготовлення бюгельних протезів.
48. Принципи лиття і особливості використання різних методів переплаву металів.
49. Особливості моделювання каркасів дугових протезів з використанням стандартних воскових заготовок.
50. Особливості моделювання каркасів дугових протезів з використанням пластмасових стандартних заготовок.
51. Типи розміщення на коронках зубів «ліній огляду».
52. Вибір кламера при типовій «лінії огляду» в залежності від різновидів опорних зубів.
53. Розміщення елементів кламера при діагональному положенні «лінії огляду».
54. Способи і принципи розподілу жувального тиску в залежності від типу з'єднання кламера з базисом протеза.
55. Виготовлення конструкції бюгельного протеза з жорстким з'єднанням кламера і базису протеза.
56. Виготовлення конструкції бюгельного протеза з напіврухомим з'єднанням кламера і базису протеза.
57. Виготовлення конструкції бюгельного протеза з рухомим з'єднанням кламера і базису протеза.
58. Розміщення елементів кламера при атиповому вестибулярно високому розміщенні «лінії огляду».
59. Порівняльна характеристика протезів, які застосовуються при заміщенні дефектів зубних рядів. Їх переваги і недоліки.
60. Розміщення елементів кламера при атиповому вестибулярно низькому розміщенні «лінії огляду».
61. Значення паралелометрії для надійної фіксації і стабілізації дугового протеза.
62. Способи розподілу жувального тиску на окремі зуби, групи зубів і м'які тканини протезного ложа.
63. Особливості конструкції дугового протеза на верхню щелепу I класу дефектів зубного ряду за Кеннеді.
64. Особливості конструкції дугового протеза на верхню щелепу II класу дефектів зубного ряду за Кеннеді.
65. Особливості конструкції дугового протеза на верхню щелепу III класу дефектів зубного ряду за Кеннеді.
66. Особливості конструкції дугового протеза на верхню щелепу IV класу дефектів зубного ряду за Кеннеді.
67. Особливості конструкції дугового протеза на нижню щелепу I класу дефектів зубного ряду за Кеннеді.

68. Особливості конструкції дугового протеза на нижню щелепу II класу дефектів зубного ряду за Кеннеді.
69. Особливості конструкції дугового протеза на нижню щелепу III класу дефектів зубного ряду за Кеннеді.
70. Особливості конструкції дугового протеза на нижню щелепу IV класу дефектів зубного ряду за Кеннеді.
71. Особливості моделювання дугового протеза з елементами шини Ельбрехта.
72. Особливості конструкції дугового протеза при лікуванні захворювань пародонта.
73. Термічна обробка ливарної кювети з восковою композицією у муфельній печі.
74. Можливості використання гнутих кламерів у дуговому протезі. Лабораторна техніка.
75. Сплави, з яких виготовляються каркаси дугових протезів, їх склад, властивості.
76. Особливості розміщення ливарної системи при виготовленні каркасу дугового протеза. Форма і розміри литників.
77. Методика нанесення вогнетривкої “сорочки” на каркас дугового протеза перед литтям. Матеріали.
78. Розміщення вогнетривкої моделі з восковим каркасом і ливарною системою у ливарній кюветі.
79. Склад паковочної маси. Методика паковки моделі в ливарну кювету.
80. Електрохімічна і механічна обробка металевих каркасів дугового протеза.
81. Особливості обробки каркасів із різних сплавів. Вимоги до якості обробки.
82. Апарат для піскоструминної обробки металевих каркасів. Технологія обробки і матеріали.
83. Шліфування і полірування металевих каркасів. Інструмент, матеріали.
84. Причини поломки дугових протезів. Особливості і способи лагодження.
85. Правила користування та зберігання дугових протезів.
86. Ступінь відновлення жувальної ефективності при користуванні дуговими протезами.
87. Принципи моделювання пластмасового базису дугового протеза.
88. Принципи постановки штучних зубів у дуговому протезі.
89. Показання до виготовлення дугових протезів.
90. Протипоказання до виготовлення дугових протезів (абсолютні та відносні).
91. Можливі помилки на етапі моделювання каркаса бюгельного протеза та методи їх усунення.
92. Можливі помилки на етапі паралелометрії та методи їх усунення.
93. Можливі помилки на етапі дублювання моделі та методи їх усунення.
94. Можливі помилки на етапі лиття поза моделлю та методи їх усунення.
95. Можливі помилки на етапі обробки бюгельного протеза та методи їх усунення.

96. Можливі помилки на етапі постановки штучних зубів та методи їх усунення.
97. Можливі помилки на етапі заміни воску на пластмасу та методи їх усунення.
98. Можливі помилки на етапі вибору конструкції бюгельного протеза та методи їх усунення.
99. Позитивні і негативні властивості бюгельного протеза відлитого на керамічній моделі.
100. Позитивні і негативні властивості протеза відлитого поза моделлю.